

LUKOIL INSO SP 3008 A

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость для шлифования

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая окислительная стабильность
- Низкая испаряемость и пониженный расход СОЖ
- Отличная смазывающая и смачивающая способности
- Низкий уровень пенообразования
- Не содержит хлор



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LUKOIL INSO SP 3008 A – маловязкая масляная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), производится на основе высокоочищенных нефтяных базовых масел, полученных с применением технологий гидрокрекинга, и синтетических эфиров. Содержит в составе специальный пакет присадок, обеспечивающий высокие трибологические характеристики и превосходное качество обрабатываемых поверхностей.

Специально разработана для операций шлифования с помощью керамических, алмазных, бор-нитридных и шлифовальных кругов. Подходит для шлифования спирально-конических шестерен, а также для плоского или цилиндрического шлифования всех марок сталей и цветных металлов. Продукт также может применяться на операциях общей механической обработки легкой и средней нагруженности.

ПРИМЕНЕНИЕ

Операции	
Хонингование	○
Шлифование	●
Зубошлифование	●
Токарная обработка	○
Фрезерование	-
Зубофрезерование	-
Сверление	-
Нарезание резьбы	-

Материалы	
Чугун	●
Сталь	●
Легированная сталь	●
Нержавеющая сталь	●
Алюминиевые сплавы	○
Медь и медные сплавы	○
Титан и титановые сплавы	-
Твердосплавный инструмент	-

● – рекомендуется к применению; ○ – возможное применение; - не рекомендуется к применению

LUKOIL INSO SP 3008 A. Выпуск 01/23, заменяет все ранее опубликованные выпуски

Вышеуказанная информация может применяться только в качестве общих рекомендаций. Для выбора подходящего под Ваши условия эксплуатации продукта рекомендуем обращаться к представителям компании ЛУКОЙЛ

Продукт производится по СТО 79345251-266-2020

Типовые показатели СОЖ LUKOIL INSO SP 3008 А

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
	Внешний вид		Однородная маслянистая жидкость от светло-желтого до желтого цвета
ГОСТ 3900	Плотность при 20 °С	кг/м ³	819
ГОСТ 33/ASTM D445	Вязкость кинематическая при 40 °С	мм ² /с	8
ГОСТ 4333/ASTM D92	Температура вспышки в открытом тигле	°С	>150
ГОСТ 20287 (метод Б)	Температура застывания	°С	<-35
ГОСТ 2917	Коррозионное воздействие на пластинки из меди при температуре 80 °С в течение 3 ч	балл	1а
ГОСТ 9490	Диаметр пятна износа (испытания на ЧШМ)	мм	0,5

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед заливкой СОЖ LUKOIL INSO SP 3008 А рекомендуется провести полную очистку станочного оборудования, баков, системы циркуляции СОЖ, а также всех компонентов системы, которые контактируют с маслом.

В ходе эксплуатации LUKOIL INSO SP 3008 А рекомендуется минимизировать загрязнения СОЖ сторонними маслами станка, водорастворимыми СОЖ и очистителями.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.

Подробную информацию можно найти в Паспорте безопасности продукта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Для правильного подбора смазочных материалов, получения детальной информации по продуктам, а также по другим интересующим вопросам рекомендуем обратиться к специалистам технической поддержки: grease.support@lukoil.com

LUKOIL INSO SP 3008 А. Выпуск 01/23, заменяет все ранее опубликованные выпуски

В таблице приведены типичные данные продукта, которые могут колебаться в ограниченных пределах.

В результате постоянно ведущейся научно-технической работы приведенная в данном документе информация может быть изменена без дополнительного уведомления.